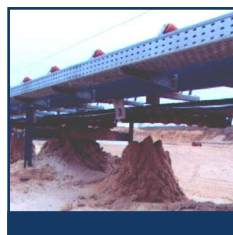
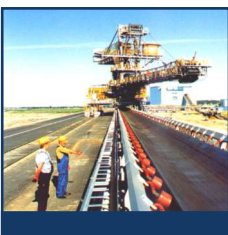




## **Keramik- Wendeabstreifer**

TYP 120

Kostengünstiger Abstreifer  
für Förderanlagen mit  
hohen Standzeiten



**Ein neues Abstreifsystem -  
einfach, preiswert und gut**

# Keramik-Wendeabstreifer Typ 120

Ein neues Abstreifsystem - einfach, preiswert und gut

Materialanhäufungen unter den Rücklaufrollen lassen auf einen relativ unsauberen Gurt und somit auf ein mangelhaftes Abstreifsystem schließen.



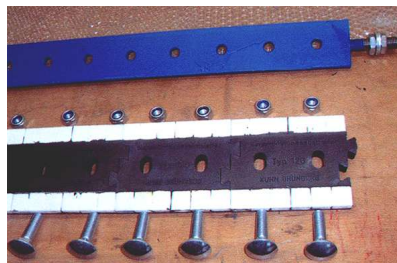
Das Reinigen der Anlage, der Wechsel von Tragrollen, Stillstandzeiten, dies sind alles Folgekosten, die in der Summe das Vielfache eines guten Abstreifers übertreffen.

Die Ursache für diese extreme Gurtverschmutzung liegt in der Regel darin, dass sofern der Kopfabstreifer nicht bzw. nur teilweise funktioniert, die nächste Reinigungsaufgabe dem Querabstreifer aufgebürdet wird. Von Förderbandresten über Billiggummistreifen wird hier eingebaut, was gerade zur Verfügung steht.

Entsprechend sind auch die Standzeiten und Reinigungs-

leistungen. Hier wurde von der Industrievertretung Kuhn ein System entwickelt, welches in seiner Art völlig neu auf dem Markt ist. Mit dem Einsatz von sogenannten Keramik-Wendeabstreif-Segmenten kann problemlos, preiswert und in kürzester Zeit ein Abstreifer in der eigenen Werkstatt angefertigt werden.

Diese Abstreifsegmente sind 120mm breit und 100mm hoch. Sie können, wie ein Puzzle aneinandergesetzt werden bis die erforderliche Abstreifbreite erreicht ist.



Insgesamt sind in einem Gummiträger (90" Shore) sechs Keramikzähne oben und sechs Keramikzähne unten in einem Spezialverfahren einvulkanisiert. Keramik ist aus der Industrie als wertvoller Verschleißträger nicht

mehr wegzudenken. Hier nur ein Beispiel: Bei Volumenverschleißmessungen haben Auftragschweißungen einen Faktor von 0,45  $K_v/ccm$  Stahlguss von 0,33  $K_v/ccm$  und Keramik von 0,08  $K_v/ccm$ . Der Grund, weshalb hier Keramik Verwendung findet, liegt also auf der Hand.

Dieses Abstreifsegment können Sie, falls es die Einbausituation erfordert, auf das gewünschte Maß zuschneiden. Ebenso ist auch ein mittiges Trennen möglich.

Um einen kompletten Abstreifer zu bauen, sind erforderlich:

- ein Flacheisen mit entsprechenden Bohrungen und angeschweißten Befestigungszapfen
- die, entsprechend der Bandbreite, aneinandergesetzten Keramik-Wendeabstreifsegmente
- Schlossschrauben M 12 mit selbstsichernden Muttern



Die Keramik Wendeabstreifer sind 120mm breit und 100mm hoch. Sie können, wie ein Puzzie aneinander gesetzt werden bis die erforderliche Abstreifbreite erreicht ist.

Sie können ebenfalls Ihr eigenes Andrucksystem verwenden oder auch Teile einsetzen, die vom Markt angeboten werden.

Namhafte Unternehmen aus der Fördertechnik setzen unser Abstreifsystem inzwischen erfolgreich und ohne Probleme ein.

In folgenden Bereichen werden unsere Abstreifer eingesetzt:

- Steine und Erden
- Kali-Bergbau
- Recycling

Abgesehen von dem außergewöhnlich günstigen Anschaffungspreis überzeugt dieses neue System durch die einfache

Handhabung, hohe Variationsmöglichkeiten und nicht zuletzt durch positive Standzeiten.

Verschiedene unserer Kunden meldeten, dass mit unseren Keramik-Abstreifsegmenten u.a. Pflugabstreifer ausgerüstet wurden, Materialführungsleisten eingebaut wurden und dass man diese Teile auch in Reversierbänder eingebaut hat.

## Vorteile im Überblick - Keramik-Wendeabstreifer Typ 120

**Positive Standzeit:** Erste Ergebnisse mit abrasivem Fördergut deuten auf überraschend hohe Standzeiten hin. So ergaben Volumenverschleißmessungen für Stahlguss z.B. einen Wert von 0,33 K<sub>v</sub>/ccm. Dagegen liegt unser Keramik Material bei 0,08 K<sub>v</sub>/ccm.

**Längere Haltbarkeit:** Durch die Verwendung von Einzelelementen kann man diese Teile von Bandbreite 400 mm bis 1200 mm zusammensetzen. Ein besonderes Verbindungssystem erleichtert die Montage und sichert eine spaltenfreie Anpassung an die jeweilige Bandbreite.

**Variabilität:** Der Abstreifer ist beidseitig mit "Keramik-Zahnreihen" besetzt. Dies erlaubt es Ihnen, den kompletten Abstreifer nach Abnutzung einer Seite zu drehen um dann wieder mit 100 % zu starten.

**Geringere Kosten:** Eigene Produktion und Vertrieb ermöglichen es uns, Ihnen günstige und stabile Werkspreise für ein Produkt "Made in Germany" anzubieten.



#### Kontakadresse:

Schad Fördererlemente  
An der Kirche 21  
D-35410 Hungen (Germany)  
Tel.: 06402-505002  
Fax.: 06402-505003

www.schad-rollen.de  
mail: info@schad-rollen.de

#### KERAMIK - Material der Zahnelemente

Als Verschleißschutz kennen wir Keramik u. a. aus dem Motorenbau, der Ventiltechnik, Schneidetechnik usw.. Dort schätzt man insbesondere die Langlebigkeit dieses Materials. Eine besondere chemische Zusammensetzung in Verbindung mit speziellem Mikrogefüge bilden die Grundlage für diesen Verschleißschutzwerkstoff. Optimale Ergebnisse nach Strahltest DIN 50 332 belegen diese Aussage.

#### ELASTOMER - Träger der Keramikplatten

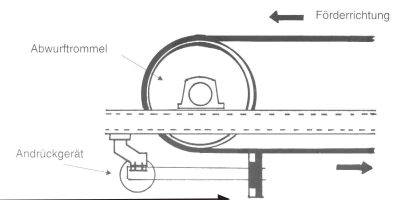
Der Träger für die Keramikplatten basiert auf einer Spezial-Gummimischung, mit einer Härte von 92 Shore. Die kraftschlüssige Verbindung zwischen Keramik und Elastomer wird über eine chemische Vorbehandlung sowie bestimmten Heizparametern gewährleistet. Das Material ist u.a. temperaturbeständig (- 40° / + 70°).

#### EINBAUVARIANTEN

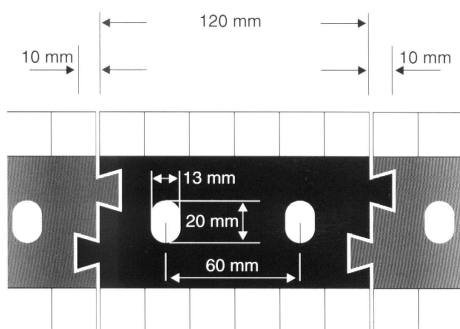
In erster Linie denken wir an den Einbau unserer Elemente als Querabstreifer für eine Förderrichtung. Sehr wirkungsvoll sind auch Tandem-Querabstreifer, 2 Abstreiferleisten sind hintereinander auf einer Wippe angeordnet und sorgen für einen zuverlässigen Gurtkontakt. Ebenso sind unsere Teile auch für Reversierbänder zu verwenden. Setzen Sie einfach 2 Abstreifer gegeneinander, so dass der Gurt in jeder Förderrichtung immer zuerst die Keramik-Kante berührt. Die Abstreifer können entsprechend Ihren Haltevorrichtungen auch als Kopfabstreifer oder als V-Abstreifer eingesetzt werden. Selbst der Einsatz als Führungsleisten ist im Hinblick auf Wartung und Verschleiß zu prüfen.

#### Bitte beachten Sie:

Wenn Sie die Keramikabstreifer einbauen achten Sie bitte darauf, dass die Keramikfläche immer gegen die Laufrichtung des Gurtes zeigen muss.

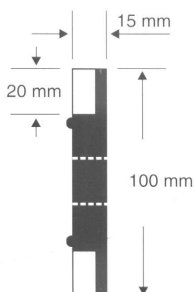


#### ABMESSUNGEN FRONT



Gewicht: ca. 330 gr

#### ABMESSUNGEN SEITE



#### HALTERUNG FÜR DIE ABSTREIFELEMENTE

Unsere Abstreifelemente sind auf einer Trägerleiste (z.B. Flacheisen 50mm x 8 mm) aufzuschrauben und mit den im Betrieb befindlichen Anpress-Elemente zu verbinden. Die Erfahrungen unserer Kunden können somit beibehalten werden.

#### ZUBEHÖR

Auf Wunsch können wir Ihnen zu unseren Keramik-Wendeabstreifern auch die entsprechenden Spannelemente (Gummifedererlemente) liefern.

#### EINBAUEMPFEHLUNGEN

Entsprechend der Bandbreite sind die erforderlichen Elemente zusammen zu setzen (von Hand bzw. mittels Gummihammer o.ä.). Wir empfehlen nachstehende Stückzahlen an Keramik-Einzelementen:

Bandbreite	Elemente/Stück	Nutzlänge
400 mm	4	480 mm
500 mm	5	600 mm
650 mm	6	720 mm
800 mm	8	960 mm
1000 mm	9	1080 mm
1200 mm	11	1320 mm

Sie können, falls Platzgründe es erfordern, die Endelemente auch entsprechend zuschneiden.