



QuarryMaster®

Kegelstirnrad-Getriebemotoren



Läuft und läuft und läuft und läuft...

Sie fördern dauerhaft Großes zu Tage? Sie bewegen auch schon mal unvorstellbare Massen? Für Sie ist Stillstand ein Fremdwort? Dann sind wir auf einer Linie.





QuarryMaster® Förderbandantriebe – stark, robust, flexibel

Der Stiebel QuarryMaster® ist ein hochwertiger und extrem robuster Getriebemotor, den wir speziell für die Anforderungen der Fördertechnik entwickelt haben.

Das kompakte Gehäuse vereint das leistungsstarke Stiebel-High-Tech Getriebe mit einem Qualitäts-IEC-Motor zu einer dauerhaft überzeugenden Einheit. Die B5- bzw. B14-IEC-Motoren sind direkt an das Getriebegehäuse angeflanscht. Die Leistung der Förderbandantriebe beträgt zwischen 1,1 und 90 kW.

In Kombination mit der bewährten Zahnkupplung im Ölbad zwischen Getriebe und Motor sind die Förderbandantriebe vor allem für den unteren bis mittleren Lastbereich konzipiert. Dank der besonders kompakten Bauweise lassen sich verschiedenste Einbausituationen realisieren.



Ausgelegt für härteste Bedingungen, überzeugt der QuarryMaster® durch optimale Standsicherheit selbst bei großen Lasten oder häufigen Lastwechseln. Hierzu tragen vor allem hochwertige Detaillösungen wie die integrierte Drehmomentaufnahme oder die ölschmierte Rücklaufsperre bei. Dank großer Hohlwellen-Variantenvielfalt lässt sich der QuarryMaster® flexibel an unterschiedlichste Anforderungsprofile anpassen.



Höchstes technisches Niveau – aus Tradition



In jedem Antrieb von Stiebel steckt die reiche Erfahrung aus sechs Jahrzehnten intensivster Praxis. Verlassen Sie sich auf dieses Know-how.

Wir wissen sehr genau, dass unsere Antriebe immer tadel- und reibungslos funktionieren müssen. Unter enormen Belastungen, in rauesten Umgebungen und ohne Pause. Auch am anderen Ende der Welt. Dafür bauen wir unsere Antriebe auf allerhöchstem technischen Niveau, ebenso robust wie zuverlässig. Diesen hohen Qualitätsstandard sichern wir durch fortwährende Kontrollen mit den modernsten Mess- und Prüfgeräten.





Anwendungsbeispiele



Ideal für den harten Einsatz in Steinbrüchen, Kiesgruben, Zementfabriken – überall wo Schüttgüter gewonnen und transportiert werden.

Stiebel online

Unsere ständig aktualisierte Website hält Sie umfassend und übersichtlich über alle Neuheiten und Produkte aus dem Hause Stiebel auf dem Laufenden. Und Sie bietet Ihnen natürlich auch den direkten Draht zu allen Informationen und Daten rund um unsere QuarryMaster®-Antriebe. Und natürlich zu uns.



Berechnungs- und Auslegungs-Software

Mit unserer QuarryMaster® Auslegungs-Software unterstützen wir Sie bei der Auswahl des Getriebemotors, der Ihren individuellen Anforderungen und Ansprüchen optimal gerecht wird. Den entsprechenden Link finden Sie auf unserer Homepage www.stiebel.de.



Leistungsmerkmale auf einen Blick

Merkmal	QuarryMaster®
Leistungsbereich, P	1,1 bis 90 kW
Drehzahlen, n_2	22 bis 175 min ⁻¹
Drehmoment, T	300 bis 16.000 Nm
Betriebsfaktor, B_F	≥ 1,3 Standard
Gehäuse-Design	Geteilt, symmetrisch, ohne Regenfänger
Gehäuse-Material	Grauguss
Einbaulagen	8 verschiedene
Rücklaufsperre	Ölbadgeschmiert, nachrüstbar, Sperrrichtungswechsel möglich
Hohlwellen-Durchmesser, D	30 bis 120 mm
Hohlwelle – Passfedernut	Standard
Hohlwelle – Schrumpfscheibe	Außenliegende Schrumpfscheibe Mehrpreis
Wellendichtringe	Antriebsseitig 1fach Abtriebsseitig 1fach
Drehmomentstütze	Im Gehäuse integriert, inkl. elastische Buchse als Standard
Drehmomentkonsole / Spanngestänge	Zubehör lt. sep. Katalog (Mehrpreis)
Motor	IEC Standard ohne Mehrpreis
Elektromotoren – Frequenz / Anschlussspannung	50/60 Hz < 3 kW à 230/400 V ≥ 4 kW à 400/690 V
Elektromotoren – Schutzart / ISO	IP 55 / F
Elektromotoren – Kaltleiter	3 Kaltleiter = gegen Mehrpreis
Bremsmotoren	Auf Anfrage gegen Mehrpreis
Fremdlüfter	Auf Anfrage gegen Mehrpreis

QuarryMaster® Getriebemotoren 1,1 – 1,5 kW

Förderband-Antriebe

K011 1,1 kW		Motorflansch B5-D200														ca. 74 kg	
Drehzahl																	
175 158 144 128 115 102 88 80 73 64 57 51 46 40 37 33																min ⁻¹	
D1	D2	A	B	C	E	F	G	H	J	K	L	M	N	N ₁	O	P	
30/35/40	40	634	180	172	240	772	190	90	302	150	90	215	145	154	16,5	60	
	50											218					

K012 1,1 kW		Motorflansch B5-D200														ca. 76 kg	
Drehzahl																	
30 26 24 22																min ⁻¹	
D1	D2	A	B	C	E	F	G	H	J	K	L	M	N	N ₁	O	P	
30/35/40	40	634	180	172	240	772	190	90	302	150	90	215	145	154	16,5	60	
	50											218					

K015 1,5 kW		Motorflansch B5-D200														ca. 78 kg	
Drehzahl																	
175 158 144 128 115 102 88 80 73 64 57 51 46 40 37 33																min ⁻¹	
D1	D2	A	B	C	E	F	G	H	J	K	L	M	N	N ₁	O	P	
30/35/40	40	634	180	172	240	772	190	90	302	150	90	215	145	154	16,5	60	
	50											218					

K016 1,5 kW		Motorflansch B14-D200														ca. 81 kg	
Drehzahl																	
30																min ⁻¹	
D1	D2	A	B	C	E	F	G	H	J	K	L	M	N	N ₁	O	P	
30/35/40	40	665	180	172	240	803	200	90	302	161	90	215	145	154	16,5	60	
	50											218					

K016 1,5 kW		Motorflansch B14-D200														ca. 81 kg	
Drehzahl																	
26 24 22																min ⁻¹	
D1	D2	A	B	C	E	F	G	H	J	K	L	M	N	N ₁	O	P	
35/40/45	40	665	180	172	240	803	200	90	302	161	90	215	145	154	16,5	60	
	50											218					



QuarryMaster® Getriebemotoren 2,2 kW

Förderband-Antriebe

K022 2,2 kW		Motorflansch B14-D200														ca. 83 kg	
Drehzahl																	
175 158 144 128 115 102 88																min ⁻¹	
D1	D2	A	B	C	E	F	G	H	J	K	L	M	N	N ₁	O	P	
30/35/40	40	665	180	172	240	803	200	90	302	161	90	215	145	154	16,5	60	
	50											218					

K022 2,2 kW		Motorflansch B14-D200														ca. 83 kg	
Drehzahl																	
80 73 64 57 51 46 40																min ⁻¹	
D1	D2	A	B	C	E	F	G	H	J	K	L	M	N	N ₁	O	P	
35/40/45	40	665	180	172	240	803	200	90	302	161	90	215	145	154	16,5	60	
	50											218					

K022 2,2 kW		Motorflansch B14-D200														ca. 83 kg	
Drehzahl																	
37 33																min ⁻¹	
D1	D2	A	B	C	E	F	G	H	J	K	L	M	N	N ₁	O	P	
40/45/50	40	665	180	172	240	803	200	90	302	161	90	215	145	154	16,5	60	
	50											218					

K023 2,2 kW		Motorflansch B14-D200														ca. 89 kg	
Drehzahl																	
30 26																min ⁻¹	
D1	D2	A	B	C	E	F	G	H	J	K	L	M	N	N ₁	O	P	
40/45/50	40	686	180	172	240	824	224	90	302	175	90	215	145	154	16,5	60	
	50											218					

K023 2,2 kW		Motorflansch B14-D200														ca. 89 kg	
Drehzahl																	
24 22																min ⁻¹	
D1	D2	A	B	C	E	F	G	H	J	K	L	M	N	N ₁	O	P	
40/45/50	50	686	180	172	240	824	224	90	302	175	90	218	145	154	16,5	60	

QuarryMaster® Getriebemotoren 3,0 kW

Förderband-Antriebe

K030 3,0 kW		Motorflansch B14-D200														ca. 86 kg	
Drehzahl																	
175 158 144 128 115 102 88																	min ⁻¹
D1	D2	A	B	C	E	F	G	H	J	K	L	M	N	N ₁	O	P	
30/35/40/45	40	665	180	172	240	803	200	90	302	161	90	215	145	154	16,5	60	
	50											218					

K030 3,0 kW		Motorflansch B14-D200														ca. 86 kg	
Drehzahl																	
80 73 64 57																	min ⁻¹
D1	D2	A	B	C	E	F	G	H	J	K	L	M	N	N ₁	O	P	
35/40/45	40	665	180	172	240	803	200	90	302	161	90	215	145	154	16,5	60	
	50											218					

K030 3,0 kW		Motorflansch B14-D200														ca. 86 kg	
Drehzahl																	
51 46 40 37 33																	min ⁻¹
D1	D2	A	B	C	E	F	G	H	J	K	L	M	N	N ₁	O	P	
40/45/50	40	665	180	172	240	803	200	90	302	161	90	215	145	154	16,5	60	
	50											218					

K031 3,0 kW		Motorflansch B14-D200														ca. 106 kg	
Drehzahl																	
30 26 24																	min ⁻¹
D1	D2	A	B	C	E	F	G	H	J	K	L	M	N	N ₁	O	P	
40/45/50	50	726	180	172	240	864	276	90	302	205	90	218	145	154	16,5	60	

K032 3,0 kW		Motorflansch B14-D200														ca. 150 kg	
Drehzahl																	
22																	min ⁻¹
D1	D2	A	B	C	E	F	G	H	J	K	L	M	N	N ₁	O	P	
55/60/70	60	797	225	219	310	973	276	100	366	205	112,5	267	180	192	16,5	60	
	70											273					



QuarryMaster® Getriebemotoren 4,0 kW

Förderband-Antriebe

K040 4,0 kW		Motorflansch B14-D200														ca. 92 kg	
Drehzahl																	
175 158 144 128 115															min ⁻¹		
D1	D2	A	B	C	E	F	G	H	J	K	L	M	N	N ₁	O	P	
30/35/40/45	40	686	180	172	240	824	224	90	302	175	90	215	145	154	16,5	60	
	50											218					

K040 4,0 kW		Motorflansch B14-D200														ca. 92 kg	
Drehzahl																	
102 88															min ⁻¹		
D1	D2	A	B	C	E	F	G	H	J	K	L	M	N	N ₁	O	P	
35/40/45	40	686	180	172	240	824	224	90	302	175	90	215	145	154	16,5	60	
	50											218					

K040 4,0 kW		Motorflansch B14-D200														ca. 92 kg	
Drehzahl																	
80 73															min ⁻¹		
D1	D2	A	B	C	E	F	G	H	J	K	L	M	N	N ₁	O	P	
35/40/45/50	40	686	180	172	240	824	224	90	302	175	90	215	145	154	16,5	60	
	50											218					

K040 4,0 kW		Motorflansch B14-D200														ca. 92 kg	
Drehzahl																	
64 57 51 46															min ⁻¹		
D1	D2	A	B	C	E	F	G	H	J	K	L	M	N	N ₁	O	P	
40/45/50	40	686	180	172	240	824	224	90	302	175	90	215	145	154	16,5	60	
	50											218					

K040 4,0 kW		Motorflansch B14-D200														ca. 92 kg	
Drehzahl																	
40 37 33															min ⁻¹		
D1	D2	A	B	C	E	F	G	H	J	K	L	M	N	N ₁	O	P	
40/45/50	50	686	180	172	240	824	224	90	302	175	90	218	145	154	16,5	60	

QuarryMaster® Getriebemotoren 4,0 – 5,5 kW

Förderband-Antriebe

K041 4,0 kW		Motorflansch B14-D200														ca. 112 kg	
Drehzahl																	
30 min ⁻¹																	
D1	D2	A	B	C	E	F	G	H	J	K	L	M	N	N ₁	O	P	
45/50	50	760	180	172	240	898	276	90	302	205	90	218	145	154	16,5	60	

K042 4,0 kW		Motorflansch B14-D200														ca. 157 kg	
Drehzahl																	
26 24 22 min ⁻¹																	
D1	D2	A	B	C	E	F	G	H	J	K	L	M	N	N ₁	O	P	
55/60/70	60	831	225	219	310	1007	276	100	366	205	112,5	267	180	192	16,5	60	
	70											273					

K055 5,5 kW		Motorflansch B14-D200														ca. 119 kg	
Drehzahl																	
175 158 144 128 115 102 min ⁻¹																	
D1	D2	A	B	C	E	F	G	H	J	K	L	M	N	N ₁	O	P	
35/40/45/50	40	726	180	172	240	864	276	90	302	205	90	215	145	154	16,5	60	
	50											218					

K055 5,5 kW		Motorflansch B14-D200														ca. 119 kg	
Drehzahl																	
88 80 73 64 min ⁻¹																	
D1	D2	A	B	C	E	F	G	H	J	K	L	M	N	N ₁	O	P	
40/45/50	40	726	180	172	240	864	276	90	302	205	90	215	145	154	16,5	60	
	50											218					

K055 5,5 kW		Motorflansch B14-D200														ca. 119 kg	
Drehzahl																	
57 51 46 min ⁻¹																	
D1	D2	A	B	C	E	F	G	H	J	K	L	M	N	N ₁	O	P	
40/45/50	50	726	180	172	240	864	276	90	302	205	90	218	145	154	16,5	60	



QuarryMaster® Getriebemotoren 5,5 – 7,5 kW

Förderband-Antriebe

K056 5,5 kW		Motorflansch B14-D200														ca. 154 kg	
Drehzahl																	
40 37 33																	
min ⁻¹																	
D1	D2	A	B	C	E	F	G	H	J	K	L	M	N	N ₁	O	P	
55/60/70	60	797	225	219	310	973	276	100	366	205	112,5	267	180	192	16,5	60	
	70											273					

K057 5,5 kW		Motorflansch B14-D200														ca. 162 kg	
Drehzahl																	
30 26 24																	
min ⁻¹																	
D1	D2	A	B	C	E	F	G	H	J	K	L	M	N	N ₁	O	P	
55/60/70	60	848	225	219	310	1024	276	100	366	205	112,5	267	180	192	16,5	60	
	70											273					

K057 5,5 kW		Motorflansch B14-D200														ca. 162 kg	
Drehzahl																	
22																	
min ⁻¹																	
D1	D2	A	B	C	E	F	G	H	J	K	L	M	N	N ₁	O	P	
55/60/70	70	848	225	219	310	1024	276	100	366	205	112,5	273	180	192	16,5	60	

K075 7,5 kW		Motorflansch B14-D200														ca. 118 kg	
Drehzahl																	
175 158 144																	
min ⁻¹																	
D1	D2	A	B	C	E	F	G	H	J	K	L	M	N	N ₁	O	P	
35/40/45/50	40	760	180	172	240	898	276	90	302	205	90	215	145	154	16,5	60	
	50											218					

K075 7,5 kW		Motorflansch B14-D200														ca. 118 kg	
Drehzahl																	
128 115 102 88																	
min ⁻¹																	
D1	D2	A	B	C	E	F	G	H	J	K	L	M	N	N ₁	O	P	
40/45/50	40	760	180	172	240	898	276	90	302	205	90	215	145	154	16,5	60	
	50											218					

QuarryMaster® Getriebemotoren 7,5 – 9,2 kW

Förderband-Antriebe

K075 7,5 kW		Motorflansch B14-D200														ca. 118 kg	
Drehzahl																	
80 73 64 min⁻¹																	
D1	D2	A	B	C	E	F	G	H	J	K	L	M	N	N ₁	O	P	
40/45/50	50	760	180	172	240	898	276	90	302	205	90	218	145	154	16,5	60	

K076 7,5 kW		Motorflansch B14-D200														ca. 163 kg	
Drehzahl																	
57 51 46 40 37 33 min⁻¹																	
D1	D2	A	B	C	E	F	G	H	J	K	L	M	N	N ₁	O	P	
55/60/70	60	831	225	219	310	1007	276	100	366	205	112,5	267	180	192	16,5	60	
	70											273					

K077 7,5 kW		Motorflansch B5-D350														ca. 191 kg	
Drehzahl																	
30 min⁻¹																	
D1	D2	A	B	C	E	F	G	H	J	K	L	M	N	N ₁	O	P	
55/60/70	60	956	225	219	319	1132	335	100	366	205	112,5	267	180	192	16,5	60	
	70											273					

K078 7,5 kW		Motorflansch B5-D350														ca. 260 kg	
Drehzahl																	
26 24 22 min⁻¹																	
D1	D2	A	B	C	E	F	G	H	J	K	L	M	N	N ₁	O	P	
60/70/75/80	70/75	1026	250	244	360	1226	335	132	450	250	125	298	200	217	25	100	
	80											304					

K092 9,2 kW		Motorflansch B14-D200														ca. 121 kg	
Drehzahl																	
175 158 144 128 115 102 min⁻¹																	
D1	D2	A	B	C	E	F	G	H	J	K	L	M	N	N ₁	O	P	
40/45/50	40	777	180	172	240	915	276	90	302	205	90	215	145	154	16,5	60	
	50											218					



QuarryMaster® Getriebemotoren 9,2 – 11,0 kW

Förderband-Antriebe

K092 9,2 kW		Motorflansch B14-D200														ca. 121 kg	
Drehzahl																	
88 80 min ⁻¹																	
D1	D2	A	B	C	E	F	G	H	J	K	L	M	N	N ₁	O	P	
40/45/50	50	777	180	172	240	915	276	90	302	205	90	218	145	154	16,5	60	

K093 9,2 kW		Motorflansch B14-D200														ca. 166 kg	
Drehzahl																	
73 64 57 51 46 40 37 33 min ⁻¹																	
D1	D2	A	B	C	E	F	G	H	J	K	L	M	N	N ₁	O	P	
55/60/70	60	848	225	219	310	1024	276	100	366	205	112,5	267	180	192	16,5	60	
	70											273					

K110 11,0 kW		Motorflansch B14-D200														ca. 128 kg	
Drehzahl																	
175 158 144 min ⁻¹																	
D1	D2	A	B	C	E	F	G	H	J	K	L	M	N	N ₁	O	P	
40/45/50	40	777	180	172	240	915	276	90	302	205	90	215	145	154	16,5	60	
	50											218					

K111 11,0 kW		Motorflansch B14-D200														ca. 173 kg	
Drehzahl																	
128 115 102 88 80 73 64 57 51 46 min ⁻¹																	
D1	D2	A	B	C	E	F	G	H	J	K	L	M	N	N ₁	O	P	
55/60/70	60	848	225	219	310	1024	276	100	366	205	112,5	267	180	192	16,5	60	
	70											273					

K112 11,0 kW		Motorflansch B5-D350														ca. 263 kg	
Drehzahl																	
40 37 33 min ⁻¹																	
D1	D2	A	B	C	E	F	G	H	J	K	L	M	N	N ₁	O	P	
60/70/75/80	70/75	1026	250	244	360	1226	335	132	450	250	125	298	200	217	25	100	
	80											304					

QuarryMaster® Getriebemotoren 11,0 – 15,0 kW

Förderband-Antriebe

K113 11,0 kW		Motorflansch B5-D350														ca. 281 kg	
Drehzahl																	
30 min ⁻¹																	
D1	D2	A	B	C	E	F	G	H	J	K	L	M	N	N ₁	O	P	
60/70/75/80	70/75	1070	250	244	360	1270	335	132	450	250	125	298	200	217	25	100	
	80											304					

K113 11,0 kW		Motorflansch B5-D350														ca. 281 kg	
Drehzahl																	
26 min ⁻¹																	
D1	D2	A	B	C	E	F	G	H	J	K	L	M	N	N ₁	O	P	
60/70/75/80	75	1070	250	244	360	1270	335	132	450	250	125	298	200	217	25	100	
	80											304					

K114 11,0 kW		Motorflansch B5-D350														ca. 395 kg	
Drehzahl																	
24 22 min ⁻¹																	
D1	D2	A	B	C	E	F	G	H	J	K	L	M	N	N ₁	O	P	
75/80/85/90/100	80	1165	280	272	450	1419	335	142	540	250	140	334	225	242	25	100	
	85											341					
	90/95/100											345					

K150 15,0 kW		Motorflansch B5-D350														ca. 220 kg	
Drehzahl																	
175 158 144 128 115 102 88 80 73 64 min ⁻¹																	
D1	D2	A	B	C	E	F	G	H	J	K	L	M	N	N ₁	O	P	
55/60/70	60	1000	225	219	310	1176	335	100	366	250	112,5	267	180	192	16,5	60	
	70											273					

K151 15,0 kW		Motorflansch B5-D350														ca. 297 kg	
Drehzahl																	
57 51 46 40 37 min ⁻¹																	
D1	D2	A	B	C	E	F	G	H	J	K	L	M	N	N ₁	O	P	
60/70/75/80	70/75	1070	250	244	360	1270	335	132	450	250	125	298	200	217	25	100	
	80											304					



QuarryMaster® Getriebemotoren 15,0 kW

Förderband-Antriebe

K152 15,0 kW		Motorflansch B5-D350														ca. 393 kg	
Drehzahl																	
33 min ⁻¹																	
D1	D2	A	B	C	E	F	G	H	J	K	L	M	N	N ₁	O	P	
75/80/85/90	80	1165	280	272	450	1419	335	142	540	250	140	334	225	242	25	100	
	85											341					
	90/95/100											345					
K153 15,0 kW		Motorflansch B5-D350														ca. 421 kg	
Drehzahl																	
30 min ⁻¹																	
D1	D2	A	B	C	E	F	G	H	J	K	L	M	N	N ₁	O	P	
75/80/85/90/100	80	1220	280	272	450	1474	366	142	540	285	140	334	225	242	25	100	
	85											341					
	90/95/100											345					
K153 15,0 kW		Motorflansch B5-D350														ca. 421 kg	
Drehzahl																	
26 min ⁻¹																	
D1	D2	A	B	C	E	F	G	H	J	K	L	M	N	N ₁	O	P	
75/80/85/90/100	85	1220	280	272	450	1474	366	142	540	285	140	341	225	242	25	100	
	90/95/100											341					
K153 15,0 kW		Motorflansch B5-D350														ca. 421 kg	
Drehzahl																	
26 min ⁻¹																	
D1	D2	A	B	C	E	F	G	H	J	K	L	M	N	N ₁	O	P	
80/85/90/100	85	1220	280	272	450	1474	366	142	540	285	140	341	225	242	25	100	
	90/95/100											345					
K153 15,0 kW		Motorflansch B5-D350														ca. 421 kg	
Drehzahl																	
22 min ⁻¹																	
D1	D2	A	B	C	E	F	G	H	J	K	L	M	N	N ₁	O	P	
80/85/90/100	90/95/100	1220	280	272	450	1474	366	142	540	285	140	345	225	242	25	100	

QuarryMaster® Getriebemotoren 18,5 kW

Förderband-Antriebe

K185 18,5 kW		Motorflansch B5-D350														ca. 238 kg	
Drehzahl																	
175 158 144 128 115 102 88																min ⁻¹	
D1	D2	A	B	C	E	F	G	H	J	K	L	M	N	N ₁	O	P	
55/60/70	60	1055	225	219	310	1231	366	100	366	285	112,5	267	180	192	16,5	60	
	70											273					

K186 18,5 kW		Motorflansch B5-D350														ca. 307 kg	
Drehzahl																	
80 73 64 57 51 46																min ⁻¹	
D1	D2	A	B	C	E	F	G	H	J	K	L	M	N	N ₁	O	P	
60/70/75/80	70/75	1125	250	244	360	1325	366	132	450	285	125	298	200	217	25	100	
	80											304					

K187 18,5 kW		Motorflansch B5-D350														ca. 421 kg	
Drehzahl																	
40 37 33																min ⁻¹	
D1	D2	A	B	C	E	F	G	H	J	K	L	M	N	N ₁	O	P	
75/80/85/90	80	1220	280	272	450	1474	366	142	540	285	140	334	225	242	25	100	
	85											341					

K188 18,5 kW		Motorflansch B5-D350														ca. 501 kg	
Drehzahl																	
30 26																min ⁻¹	
D1	D2	A	B	C	E	F	G	H	J	K	L	M	N	N ₁	O	P	
80/85/90/100	85	1287	280	272	450	1541	405	142	540	341	140	341	225	242	25	100	
	90/95/100											345					

K188 18,5 kW		Motorflansch B5-D350														ca. 501 kg	
Drehzahl																	
24 22																min ⁻¹	
D1	D2	A	B	C	E	F	G	H	J	K	L	M	N	N ₁	O	P	
80/85/90/100	90/95/100	1287	280	272	450	1541	405	142	540	341	140	345	225	242	25	100	



QuarryMaster® Getriebemotoren 22,0 kW

Förderband-Antriebe

K220 22,0 kW		Motorflansch B5-D350														ca. 248 kg	
Drehzahl																	
175 158 144 128 115 min⁻¹																	
D1	D2	A	B	C	E	F	G	H	J	K	L	M	N	N ₁	O	P	
55/60/70	60	1055	225	219	310	1231	366	100	366	285	112,5	267	180	192	16,5	60	
	70											273					

K221 22,0 kW		Motorflansch B5-D350														ca. 317 kg	
Drehzahl																	
102 88 80 73 64 57 min⁻¹																	
D1	D2	A	B	C	E	F	G	H	J	K	L	M	N	N ₁	O	P	
60/70/75/80	70/75	1125	250	244	360	1325	366	132	450	285	125	298	200	217	25	100	
	80											304					

K222 22,0 kW		Motorflansch B5-D350														ca. 431 kg	
Drehzahl																	
51 46 40 37 33 min⁻¹																	
D1	D2	A	B	C	E	F	G	H	J	K	L	M	N	N ₁	O	P	
75/80/85/90	80	1220	280	272	450	1474	366	142	540	285	140	334	225	242	25	100	
	85											341					
	90/95/100											345					

K223 22,0 kW		Motorflansch B5-D350														ca. 511 kg	
Drehzahl																	
30 min⁻¹																	
D1	D2	A	B	C	E	F	G	H	J	K	L	M	N	N ₁	O	P	
80/85/90/100	90/95/100	1287	280	272	450	1541	405	142	540	341	140	345	225	242	25	100	

K224 22,0 kW		Motorflansch B5-D450														ca. 656 kg	
Drehzahl																	
26 24 22 min⁻¹																	
D1	D2	A	B	C	E	F	G	H	J	K	L	M	N	N ₁	O	P	
100/110/120	100	1460	360	350	544	1770	405	200	700	341	180	433	300	321	38	120	
	120											437					

QuarryMaster® Getriebemotoren 30,0 kW

Förderband-Antriebe

K300 30,0 kW		Motorflansch B5-D350														ca. 407 kg	
Drehzahl																min ⁻¹	
115 102 88 80																	
D1	D2	A	B	C	E	F	G	H	J	K	L	M	N	N ₁	O	P	
60/70/75/80	70/75	1192	250	244	360	1392	405	132	450	341	125	298	200	217	25	100	
	80											304					

K301 30,0 kW		Motorflansch B5-D350														ca. 521 kg	
Drehzahl																min ⁻¹	
73 64 57																	
D1	D2	A	B	C	E	F	G	H	J	K	L	M	N	N ₁	O	P	
75/80/85/ 90/100	90/95/ 100	1287	280	272	450	1541	405	142	540	341	140	345	225	242	25	100	

K301 30,0 kW		Motorflansch B5-D350														ca. 521 kg	
Drehzahl																min ⁻¹	
51 46 40 37 33																	
D1	D2	A	B	C	E	F	G	H	J	K	L	M	N	N ₁	O	P	
80/85/90/ 100	90/95/ 100	1287	280	272	450	1541	405	142	540	341	140	345	225	242	25	100	

K302 30,0 kW		Motorflansch B5-D450														ca. 726 kg	
Drehzahl																min ⁻¹	
30																	
D1	D2	A	B	C	E	F	G	H	J	K	L	M	N	N ₁	O	P	
100/110/ 120	100/ 120	1583	360	350	544	1848	485	200	700	360	180	433	300	321	38	120	
												437					

K302 30,0 kW		Motorflansch B5-D450														ca. 726 kg	
Drehzahl																min ⁻¹	
26 24 22																	
D1	D2	A	B	C	E	F	G	H	J	K	L	M	N	N ₁	O	P	
100/110/120	120	1538	360	350	544	1848	485	200	700	360	180	437	300	321	38	120	



QuarryMaster® Getriebemotoren 37,0 – 45,0 kW

Förderband-Antriebe

K370 37,0 kW		Motorflansch B5-D450														ca. 593 kg	
Drehzahl																	
115 102 88 80 73 min⁻¹																	
D1	D2	A	B	C	E	F	G	H	J	K	L	M	N	N ₁	O	P	
75/80/85/ 90/100	90/95/ 100	1396	280	272	450	1650	485	142	540	360	140	345	225	242	25	100	

K370 37,0 kW		Motorflansch B5-D450														ca. 593 kg	
Drehzahl																	
64 57 51 min⁻¹																	
D1	D2	A	B	C	E	F	G	H	J	K	L	M	N	N ₁	O	P	
80/85/90/ 100	90/95/ 100	1396	280	272	450	1650	485	142	540	360	140	345	225	242	25	100	

K371 37,0 kW		Motorflansch B5-D450														ca. 726 kg	
Drehzahl																	
46 40 37 33 min⁻¹																	
D1	D2	A	B	C	E	F	G	H	J	K	L	M	N	N ₁	O	P	
100/110/120	100	1538	360	350	544	1848	485	200	700	360	180	433	300	321	38	120	
	120											437					

K372 37,0 kW		Motorflansch B5-D550														ca. 816 kg	
Drehzahl																	
30 26 min⁻¹																	
D1	D2	A	B	C	E	F	G	H	J	K	L	M	N	N ₁	O	P	
100/110/120	120	1622	360	350	544	1932	520	200	700	430	180	437	300	321	38	120	

K450 45,0 kW		Motorflansch B5-D450														ca. 633 kg	
Drehzahl																	
115 102 88 80 min⁻¹																	
D1	D2	A	B	C	E	F	G	H	J	K	L	M	N	N ₁	O	P	
75/80/85/ 90/100	90/95/ 100	1396	280	272	450	1650	485	142	540	360	140	345	225	242	25	100	

QuarryMaster® Getriebemotoren 45,0 – 90,0 kW

Förderband-Antriebe

K450 45,0 kW		Motorflansch B5-D450												ca. 633 kg		
Drehzahl																
73 64															min ⁻¹	
D1	D2	A	B	C	E	F	G	H	J	K	L	M	N	N ₁	O	P
80/85/ 90/100	90/95/ 100	1396	280	272	450	1650	485	142	540	360	140	345	225	242	25	100

K451 45,0 kW		Motorflansch B5-D450												ca. 766 kg		
Drehzahl																
57 51 46 40 37 33															min ⁻¹	
D1	D2	A	B	C	E	F	G	H	J	K	L	M	N	N ₁	O	P
100/110/120	100	1538	360	350	544	1848	485	200	700	360	180	433	300	321	38	120
	120											437				

K550 55,0 kW		Motorflansch B5-D550												ca. 826 kg		
Drehzahl																
115 102 88 80 73 64 57 51 46 40 37 33															min ⁻¹	
D1	D2	A	B	C	E	F	G	H	J	K	L	M	N	N ₁	O	P
100/110/120	100	1622	360	350	544	1932	520	200	700	430	180	433	300	321	38	120
	120											437				

K750 75,0 kW		Motorflansch B5-D550												ca. 996 kg		
Drehzahl																
115 102 88 80 73 64 57															min ⁻¹	
D1	D2	A	B	C	E	F	G	H	J	K	L	M	N	N ₁	O	P
100/110/120	100	1655	360	350	544	1965	575	200	700	455	180	433	300	321	38	120
	120											437				

K900 90,0 kW		Motorflansch B5-D550												ca. 1047 kg		
Drehzahl																
115 102 88 80 73															min ⁻¹	
D1	D2	A	B	C	E	F	G	H	J	K	L	M	N	N ₁	O	P
100/110/120	100	1693	360	350	544	2003	575	200	700	455	180	433	300	321	38	120
	120											437				



Technische Erläuterungen

Elektromotoren

Motoren

Die angebauten Motoren entsprechen den einschlägigen Normen und Vorschriften nach IEC. Sämtliche aufgeführte Motorleistungen sind für die Betriebsart S1 angegeben. Alle Motoren können auch für Aussetzbetrieb 60 %, 40 % und 25 % ED ausgelegt werden.

Ständerwicklung

Normalausführung Isolierstoffklasse „F“ VDE 0530. Die ausgeführte Isolierstoffklasse ist auf dem Leistungsschild gekennzeichnet. An Normmotoren der Isolierstoffklasse „F“ (Ausnutzung nach ISO „B“) können bei Nennleistung die Kühlmitteltemperaturen von 40 °C auf 60 °C erhöht werden. Sofern die Kühlmitteltemperatur maximal 40 °C beträgt, kann die Nennleistung je nach Typ im Dauerbetrieb um 10 bis 15 % gesteigert werden.

Dies gilt nicht für Motoren, die normal in Isolierstoffklasse „F“ ausgelegt sind (erhöhte Leistung).

Spannung und Frequenz

< 4 kW (50/ 60 Hz) 230 V Δ / 400 V Y
 ≥ 4 kW (50/ 60 Hz) 400 V Δ / 690 V Y

Stern-Dreieck-Anlauf ist nur möglich, wenn die Netzspannung der Dreieckspannung entspricht. Für 50 Hz gewickelte Motoren können auch an 60 Hz-Netze angeschlossen werden. Die dadurch eintretenden Drehzahl-, Leistungs- und Momentänderungen sind aus der Tabelle ersichtlich.

Umrechnungsfaktoren für die angegebenen Leistungsdaten

Motorwicklung 50 Hz	Anschluß an 60 Hz	Nennzahl	Nennleistung	Nennmoment	Nennstrom	Anzugsmoment
230 V	230 V	1,2	1,00	0,83	1,00	0,83
400 V	400 V	1,2	1,00	0,83	1,00	0,83
500 V	500 V	1,2	1,00	0,83	1,00	0,83
400 V	440 V	1,2	1,15	0,96	1,00	0,96
500 V	550 V	1,2	1,10	0,91	1,00	0,91

± 5 % zulässige Spannungsabweichungen bei Nennleistung und Nennfrequenz nach VDE 0530.

Erwärmung

Die Nennleistung gilt für Dauerbetrieb entsprechend VDE 0530 für eine Umgebungstemperatur von maximal 40 °C sowie eine Aufstellungshöhe bis 1000 m über NN. Bei abweichenden Bedingungen ist die zulässige Leistung der nachstehenden Tabelle zu entnehmen.

Umgebungstemperatur in °C	zulässige Leistung in % der Nennleistung
40	100
45	96
50	92
55	87
60	82

Aufstellungshöhe in m über NN	zulässige Leistung in % der Nennleistung
1000	100
1500	97
2000	94
2500	90
3000	86
3500	83
4000	80

Schutzarten nach DIN 40050

	Schutzart DIN 4050	Berührungsschutz	Fremdkörperschutz	Wasserschutz
oberflächen-gekühlt	IP54	vollständiger Schutz gegen Berührung	gegen schädliche Staubablagerungen im Inneren	gegen Spritzwasser aus allen Richtungen
	IP55	vollständiger Schutz gegen Berührung	gegen schädliche Staubablagerungen im Inneren	gegen Strahlwasser
	IP56	vollständiger Schutz gegen Berührung	gegen schädliche Staubablagerungen im Inneren	gegen schwere See

Schutzart IP55

Standardausführung
Klemmenkasten, erhöhte Schutzart mit wärmebeständigen Dichtungen. Kondenswasserbohrungen mit Schrauben abgedichtet.

Motorschutz

Bei Kaltleitervollschutz werden 3 Temperaturfühler in die Motorwicklung einbandagiert. Die Fühler sind temperaturabhängige Widerstände (PTC), welche bei bestimmter Ansprechtemperatur fast sprunghaft den Widerstand verändern und in Verbindung mit einem Auslösegerät den Motor stillsetzen. Die Kaltleiter sprechen an: Blockage des Rotors, zu hohe Umgebungstemperatur (z.B. durch zu geringe Kühlluftzufuhr), zu hohe Schalt Häufigkeit und Überlastung. Die Kennfarbe der Litzen-Isolation ist den Nennabschalt-Temperaturen zugeordnet:

blau-blau	130 °C
weiß-blau	140 °C
schwarz-schwarz	150 °C
weiß-grün	170 °C

Prüfung der eingebauten Kaltleiter - Temperaturfühler

Die Durchgangsprüfung sollte bei Raumtemperatur mit einer Prüfspannung < 1,5 V durchgeführt werden. Es können auch handelsübliche Messbrücken verwendet werden, wenn der maximale Meßstrom 50 mA nicht übersteigt.

Fremdlüfter

Die verwendeten Fremdlüfter sind 1-phasig mit 230 V bei 50 Hz.

Getriebebremmotoren

Die eingebaute Einscheiben-Federkraftbremse ist eine Sicherheitsbremse, die durch Federkraft bei abgeschalteter Spannung bremst. Die Gleichstrom-Bremsspule wird mit einem Gleichrichter gespeist. Der Motor darf nur in Verbindung mit der Gleichstrombremse eingeschaltet werden. Die Bremse ist serienmäßig nicht angeschlossen. Wir bitten um spezielle Anfrage. Die Bremsen sind auf das maximale, zugleich listenmäßig aufgeführte Bremsmoment sowie auf den minimalen Luftspalt eingestellt und geprüft.

Wartung

Bei Überschreiten des maximalen Luftspaltes muss die Bremse neu eingestellt werden bzw. die Reibscheibe erneuert werden.

Bremsmomente / Motorverlängerung

Leistung [kW]	Motor-Baugröße [nach IEC]	Bremsmoment [Nm]	Verlängerung durch Anbau der Bremse [mm]	Verlängerung durch Anbau des Fremdlüfters [mm]	Verlängerung durch Anbau des Regendaches [mm]
0,25	80X-4	8	69	n.v.	n.v.
0,37	80Y-4	8	69	n.v.	n.v.
0,55	80S-4	8	69	n.v.	n.v.
0,75	80L-4	8	69	n.v.	n.v.
1,1	90S-4	16	79	93	40
1,5	90L-4	16	79	93	40
2,2	100Ls-4	32	88	93	39
3,0	100L-4	32	88	93	39
4,0	112M-4	60	96	101	45
5,5	132S-4	60	116	111	50
7,5	132M-4	80	116	111	50
9,2	132Ma-4	80	116	111	50
11	132M-4V	100	116	111	50
11	160M-4	150	127	137	60
15	160L-4	150	127	137	60
18,5	180M-4	240	105	90	85
22	180L-4	240	105	90	85
30	200L-4	360	145	130	91
37	225S-4	360	145	125	100
45	225M-4	360	145	125	100
55	250M-4	360	145	158	100

Mechanische Handlüftung

Die mechanische Handlüftung erfolgt durch Ziehen des Handlüfthebels. Die Nullstellung ist durch Federwirkung gegeben. Durch die Vorspannfeder wird der Lüfterhebel während des Betriebes in einer vorbestimmten Stellung gehalten.

Elektrisches Lüften

Jede Bremse kann unabhängig vom Motor durch Zuführen der angegebenen Steuerspannung elektrisch gelüftet werden.

Besondere Abdichtung gegen Staub, Schmutz und Feuchtigkeit

Bremsen bis Schutzart IP65 können gegen Aufpreis angebaut werden. Schutzart IP55 ist nicht bei mechanischer Handlüftung lieferbar.

Schaltung und Anschluß

Zum Schutz gegen die in vielen Fällen sehr hohen Überspannungen sind alle Gleichrichter serienmäßig

mit einem Varistor ausgerüstet. Der Anschluss des Bremsystems erfolgt über einen im Klemmenkasten eingebauten Gleichrichter entsprechend dem jeweils beigefügten Schaltbild. Die anzulegende Anschluss-Spannung ist im Schaltbild angegeben. Wenn ein allmählicher Abbau des Bremsmomentes erwünscht ist, z.B. sanftes Einfahren in eine Position, kann die Abschaltung wechselstromseitig erfolgen. Ein schneller Aufbau des Bremsmomentes ergibt sich bei gleichstromseitiger Abschaltung. Dies gilt insbesondere auch für Hubwerke und ähnliche Einsatzfälle. Hierdurch wird ein extrem geringer Nachlauf (Faktor 5-6) erreicht. Der Schaltkontakt wird in der Regel mit dem Steuerschalter des Motors parallel geschaltet. Die Schutzbeschaltung ist nach VDE 0580 durchzuführen.

Bremsspannung

Die Bremsspulenspannung wird in der Regel so ausgelegt, dass sie der Motorspannung entspricht. Bitte Schaltbild im Klemmenkasten beachten.

Telefax an +49 2291 791-298

Stiebel-Getriebebau GmbH & Co. KG
Industriestr. 12
D-51545 Waldbröl

Firma: _____
Ansprechpartner: _____
Straße: _____
PLZ, Ort: _____
Telefon: _____
Telefax: _____
E-Mail: _____

Technischer Fragebogen Förderbandantriebe

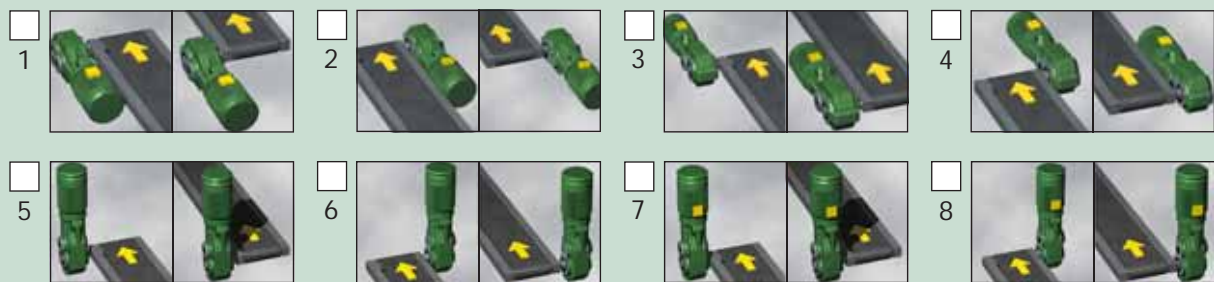
Antrieb

Leistung P kW Drehzahl n_2 min^{-1} oder Trommel \varnothing mm
Bandgeschwindigkeit : v m/s

Abtriebsart

Hohlwelle \varnothing mm Hohlwelle Schrupfscheibe \varnothing mm
 mit Abdeckung

Anbausituation



Zulässige Neigung: Motor unten 25°, Motor oben 12° • Anbausituation 5 - 8: Motor mit Regendach
Getriebe mit Bremsmotor Neigung nach unten nicht zulässig

Optionen

Rücklaufsperrung Kaltleiter Fremdlüfter Motorbremse Motorbremse mit Handlüftung

E-Motor

Spannung V Frequenz Hz Schutzart EFF1

Betriebsbedingungen

Umgebung: normal staubig feucht sonstige
Umgebungstemperatur: Minimum °C Maximum °C

Farbauswahl

0 - grundiert 2 - RAL 1021 kadmiumgelb 6 - RAL 7035 lichtgrau
 1 - RAL 6002 laubgrün (Stiebel-Standard) 5 - RAL 7001 silbergrau 7 - RAL 7015 schiefergrau
 4 - RAL 5007 brillantblau 3 - RAL 3002 karminrot
 F - andere Farbwahl S - Sonderlackierung

Bestellnummern-Aufbau

Förderband-Antriebe

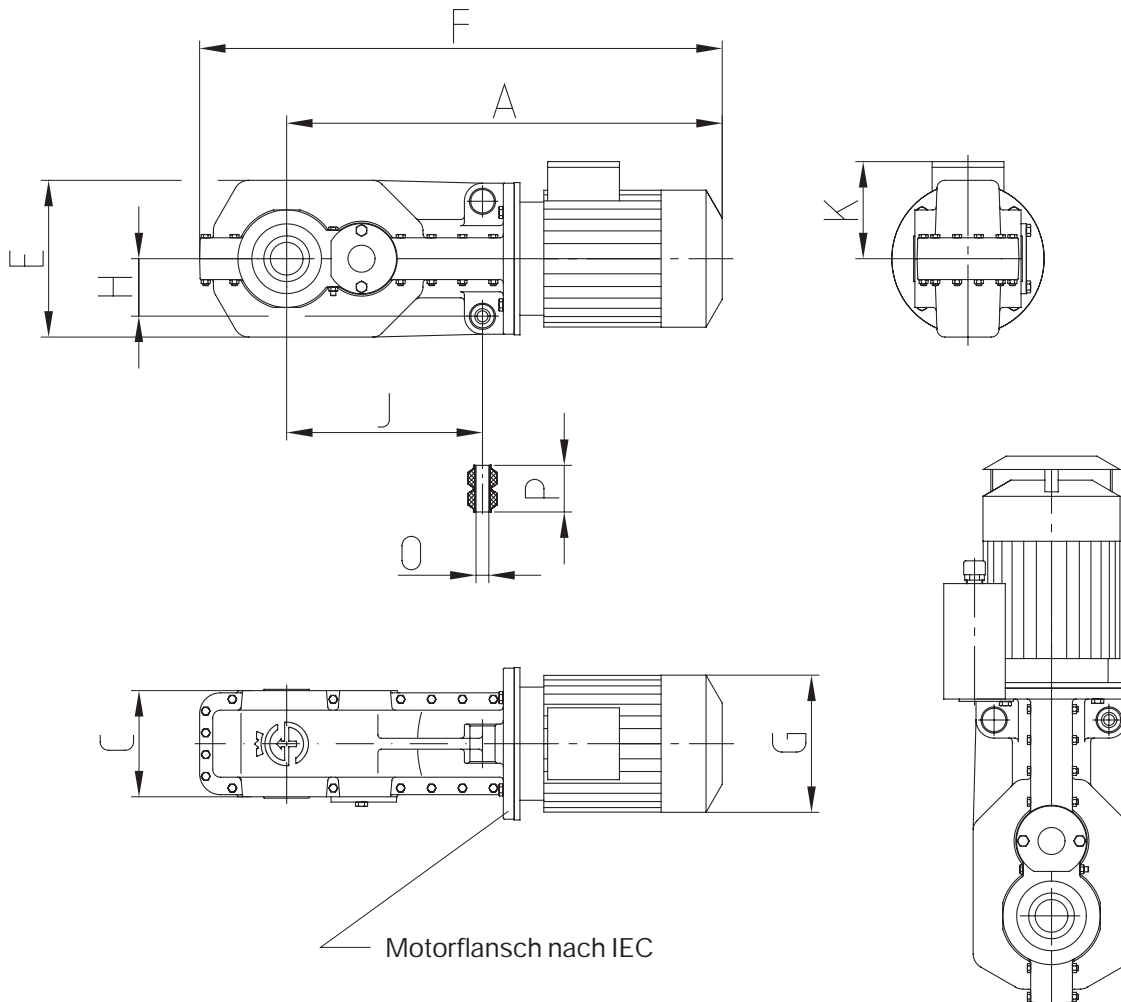
Beispiel: K040.072.040S1000033

Beispiel	Bezeichnung	Varianten	Erklärung
<i>K</i>	Kegelstirnrad- Getriebemotor		
<i>040.</i>	Leistung	011 - 900	Leistungsvarianten (kW) z.B. 040 $\hat{=}$ 4kW
<i>072.</i>	Drehzahl	175 - 022	Drehzahlen (min ⁻¹) z.B. 072 $\hat{=}$ 72 min ⁻¹
<i>040.</i>	Abtriebs \emptyset	030 - 120	Abtriebsdurchm. (mm) z.B. 040 $\hat{=}$ 40 mm
<i>S</i>	Abtriebsart Hohlwelle	P / S	P - Passfedernut S - Schrumpfscheibe
<i>1</i>	Rücklaufsperre	0 / 1	0 - ohne 1 - mit
<i>0</i>	Abdeckung	0 / A	0 - ohne A - mit, nur bei Abtrieb S
<i>0</i>	Fremdlüfter	0 / F	0 - ohne F - mit
<i>0</i>	Bremse	0 / 1 / 2 / E	0 - ohne 1 - mit 2 - mit Handlüftung E -Energiesparmotor
<i>0</i>	Kaltleiter	0 / K 1 / S	Anbausituation 1-4: 0 - ohne K - mit Anbausituation 5-8: 1 - ohne S - mit
<i>3</i>	Anbausituation	1 / 2 / 3 / 4 / 5 / 6 / 7 / 8	Anbausituation siehe S. 26
<i>3</i>	Farbauswahl	0 - 7 / F / S	Farbauswahl siehe S. 26

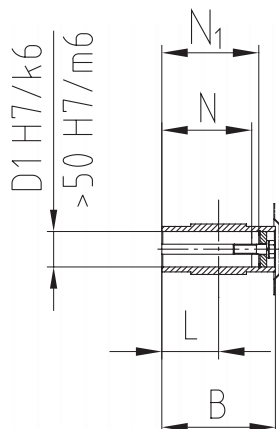


Anbaumaße (in mm)

Förderband-Antriebe



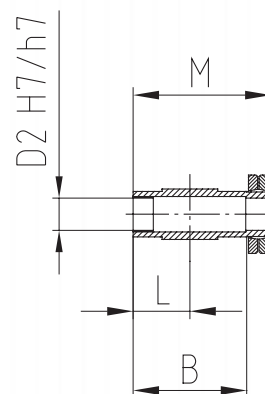
Hohlwelle mit Passfedernut
nach DIN 6885 Bl.1



Toleranz für Wellenenden:
 $\varnothing \leq 50\ \text{mm}\ \text{ISO}\ k6$
 $\varnothing > 50\ \text{mm}\ \text{ISO}\ m6$

N: maximale Wellenlänge

Hohlwelle mit
Schrumpfscheibe



Toleranz für Wellenenden: h7
Rauhtiefe $\leq R_t = 16$
erf. Streckgrenze für Wellenwerkstoff
 $R_e\ \text{min} = 375\ \text{N/mm}^2$

Die Maßangaben zu Motoren variieren je nach Fabrikat. Technische Motordaten siehe Seiten 23f.
Achtung: bei Motorzusatzausstattung Tabelle Seite 25 beachten.

Weitere Antriebslösungen Individuell und mit überdurchschnittlicher Lebensdauer

QuarryMaster® HighPower

Grundsolide, variantenreich und effizient:
Zuverlässige Antriebsgruppen für härteste Be-
dingungen, durch uns einsatzbereit
konfektioniert.

- Leistungsbereich: 11 – 710 kW
- Drehzahl: 28 – 145 min⁻¹



QuarryMaster®-Fahrantrieb

Für Schwenkbäder entwickelte Kegelstirnrad-
Getriebemotoren.

- Leistungsbereich: 0,25 – 3 kW
- Drehzahlen: 0,9 – 63 min⁻¹
- Betriebsfaktor $B_f \geq 1,0$ (Volllast)
- 2 verschiedene Einbaulagen möglich



A 2000

Durch die robuste Konstruktion und die sehr
flache Bauform bewährtes Getriebe für die Schütt-
gutfördertechnik! Für zusätzliche Flexibilität sorgt
eine Vielzahl verschiedener Hohlwellen-Varianten.

- Leistungsbereich: 0,5 – 168 kW
- Drehzahlen: 16 – 263 min⁻¹
- Drehmoment: 150 – 45.000 Nm
- 6 verschiedene Einbaulagen möglich



S 2000

Hochbelastbare Stirnrad- und Kegelstirnradgetrie-
be mit großem Übersetzungsbereich und flexiblen
Anbaumöglichkeiten. Entwickelt speziell für Schöpf-
räder und Schwertwäschen.

- Drehzahlen: 0,5 – 250 min⁻¹
- Drehmoment: 20.000 – 240.000 Nm
- 6 verschiedene Einbaulagen möglich

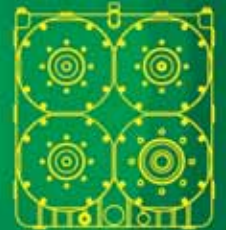
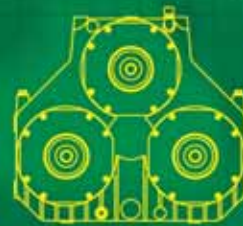
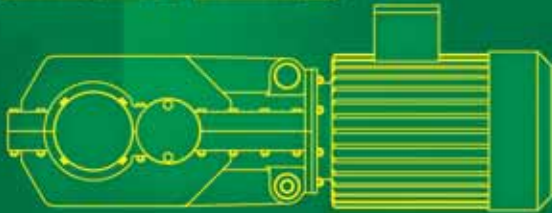
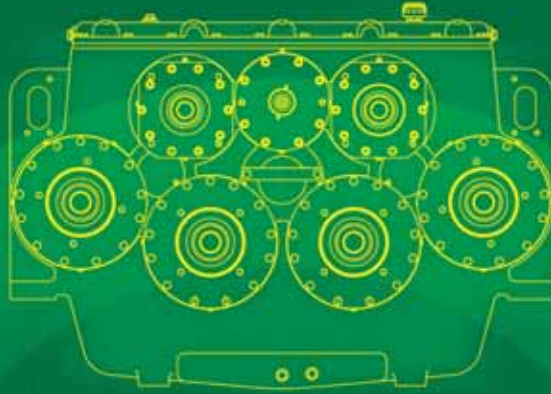


Spezialgetriebe – optimale Lösungen jenseits des Standards

Wir entwickeln und fertigen maßgeschneiderte Spezialgetriebe. Auf Grund der langjährigen Erfahrung und des umfassenden Know-hows unserer Ingenieure und Produktmanager sind die Realisierungszeiten sehr kurz, und die Kosten bleiben absolut im Rahmen. Selbst kleine Stückzahlen rechnen sich!

Sondergetriebe

Maßgeschneiderte Antriebslösungen

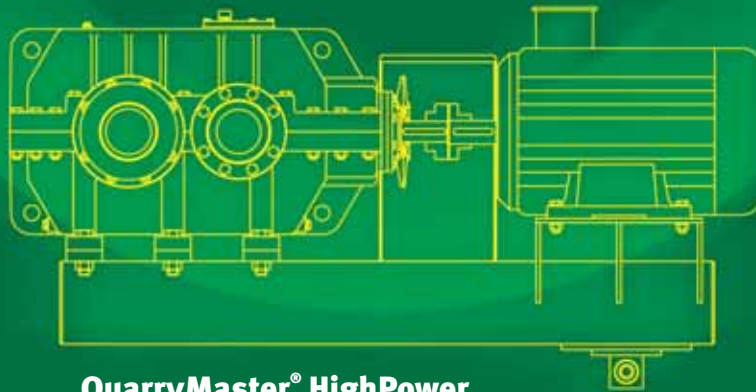


P 2000

Pumpenverteilergetriebe

QuarryMaster®

Kegelstirnrad-Getriebemotoren



QuarryMaster® HighPower

Antriebsgruppen



Stiebel-Getriebebau GmbH & Co. KG
Industriestraße 12
D-51545 Waldbröl
Telefon +49 2291 791-0
Telefax +49 2291 791-290
Internet: www.stiebel.de
E-Mail: quarrymaster@stiebel.de